

Albo Nazionale Gestori Ambientali
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
Dlgs 152/06

Iscrizione N: NA03680
Il Presidente
Della Sezione regionale della Campania
dell'Albo nazionale Gestori Ambientali

Visto l'articolo 212, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 ed, in particolare, il comma 18 che disciplina l'iscrizione delle imprese che effettuano l'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti sottoposti alle procedure semplificate ai sensi dell'art. 216 dello stesso decreto ed effettivamente avviati al riciclaggio e recupero;

Visto il decreto 28 aprile 1998, n. 406 del Ministro dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio e della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera c) e l'articolo 13;

Visto il decreto del Ministro dell'ambiente di concerto con i Ministri della sanità, dell'industria, del commercio e dell'artigianato e per le politiche agricole 5 febbraio 1998 recante l'individuazione dei rifiuti non pericolosi sottoposti alle procedure semplificate di recupero ai sensi degli articoli 31 e 33 del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22, e successive modificazioni ed integrazioni;

Vista la direttiva del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio d'intesa con i Ministri delle attività produttive, della salute e delle politiche agricole e forestali del 9 aprile 2002 recante indicazioni per la corretta e piena applicazione del regolamento comunitario n. 2557/2001 sulle spedizioni di rifiuti ed in relazione al nuovo elenco dei rifiuti, ed in particolare l'allegato C;

Vista la comunicazione di inizio attività presentata in data 08/08/2008 dall'impresa MIELE ANTONIO, CF MLINTN87B24F839R, registrata al n. di protocollo 9374/2008;

Vista l'attestazione di avvenuta iscrizione rilasciata dalla Sezione regionale della Campania in data 08/08/2008, prot. n. 9496/2008 all'impresa MIELE ANTONIO;

Verificato, che l'impresa è in possesso dei presupposti e dei requisiti richiesti per l'esercizio dell'attività ai sensi dell'art. 212, comma 18, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, dell'articolo 13, del decreto 28 aprile 1998, n. 406 e delle deliberazioni del Comitato Nazionale dell'Albo;

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Campania del 07/10/2008 con cui è stata confermata l'iscrizione all'Albo dell'impresa;

DISPONE

Art. 1

(iscrizione)

L'impresa
Denominazione: MIELE ANTONIO
Con Sede a: OMIGNANO (SA)
Indirizzo: VIA CERRETA 52
CAP: 84060
C. F.: MLINTN87B24F839R

e' iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali come segue:

Art. 2

(legale rappresentante /i)

MIELE ANTONIO
Numero Iscrizione NA03680
Provvedimento di Iscrizione Semplificata

Prot. n.1122/2009 del 29/01/2009



Albo Nazionale Gestori Ambientali
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania
 istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
 Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
 Dlgs 152/06

MIELE ANTONIO
 codice fiscale: MLINTN87B24F839R
 carica: titolare firmatario

(responsabile/i tecnico/i)

TOLOMEO CARMINE
 codice fiscale: TLMCMN67D27G063O
 abilitato per la/e categoria/e e classe/i:

2 - F

Elenco mezzi inerenti l'iscrizione

Targa: CS851NJ
 Categoria veicolo: AUTOCARRO

Art. 3
(categorie, tipologie di rifiuti e mezzi utilizzabili)

Iscrizione Semplificata

Categoria: Raccolta e trasporto di rifiuti non pericolosi individuati ai sensi dell'articolo 33 del D.lgs. 5 febbraio 1997, n.22, avviati al recupero in modo effettivo ed oggettivo
Classe: quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.

2 - F

Inizio validità: 08/08/2008
 Fine Validità: 08/08/2013

Elenco mezzi:

Targa: CS851NJ
 Categoria veicolo: AUTOCARRO

Rifiuti per i mezzi sopraindicati

03.01a	rifiuti di ferro, acciaio e ghisa	[10.02.10] [12.01.01] [12.01.02] [15.01.04] [16.01.17] [17.04.05] [19.01.02] [19.01.18] [19.12.02] [20.01.40]
03.01b	e, limitatamente ai cascami di lavorazione, i rifiuti identificati dai codici	[10.02.99] [12.01.99]
03.02a	Rifiuti di metalli non ferrosi o loro leghe	[11.05.01] [11.05.99] [12.01.03] [12.01.04] [15.01.04] [17.04.01] [17.04.02] [17.04.03] [17.04.04] [17.04.06] [17.04.07] [19.10.02] [19.12.03] [20.01.40]
03.02b	e limitatamente ai cascami di lavorazione, i rifiuti individuati dai seguenti codici	[10.08.99] [12.01.99]
05.07	spezzoni di cavo con il conduttore di alluminio ricoperto	[16.02.16] [17.04.02] [17.04.11]
05.08	spezzoni di cavo di rame ricoperto	[16.01.18] [16.01.22] [16.02.16] [17.04.01] [17.04.11]
05.09	spezzoni di cavo di fibra ottica ricoperta di tipo dielettrico (a), semidielettrico (b) e metallico ©	[16.02.16] [17.04.11]
05.19	apparecchi domestici, apparecchiature e	[16.02.14] [16.02.16] [20.01.36]

MIELE ANTONIO
 Numero Iscrizione NA03680
 Provvedimento di Iscrizione Semplificata

Prot. n.1122/2009 del 29/01/2009



Albo Nazionale Gestori Ambientali
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
Dlgs 152/06

macchinari post-consumo non contenenti sostanze lesive dell'ozono stratosferico di cui alla legge 549/93 o HFC	
--	--

Art. 4

(prescrizioni)

L'impresa è tenuta ad osservare le seguenti prescrizioni:

- 1) Durante il trasporto, i rifiuti devono essere accompagnati da copia del presente provvedimento d'iscrizione corredata dalla dichiarazione di conformità all'originale resa dal legale rappresentante dell'impresa ai sensi dell'articolo 47, del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modificazioni ed integrazioni;
- 2) L'attività di trasporto dei rifiuti deve essere svolta nel rispetto delle disposizioni del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e delle relative norme regolamentari e tecniche di attuazione;
- 3) L'idoneità tecnica dei mezzi, attestata dalla perizia giurata, deve essere garantita con interventi periodici di manutenzione ordinaria e straordinaria. In particolare, durante il trasporto dei rifiuti deve essere impedita la dispersione, lo sgocciolamento dei rifiuti, la fuoriuscita di esalazioni moleste e deve essere garantita la protezione dei rifiuti trasportati da agenti atmosferici; i mezzi devono essere sottoposti a bonifiche, prima di essere adibiti ad altri tipi di trasporto e, comunque, a bonifiche periodiche. Deve essere garantito il corretto funzionamento dei recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti.
- 4) E' fatto obbligo al trasportatore di sincerarsi dell'accettazione dei rifiuti da parte del destinatario prima di iniziare il trasporto e, comunque, di riportare il rifiuto all'insediamento di provenienza se il destinatario non lo riceve; di accertarsi che il destinatario sia munito delle autorizzazioni o iscrizioni previste ai sensi del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.
- 5) I recipienti, fissi e mobili, utilizzati per il trasporto di rifiuti pericolosi devono essere sottoposti a trattamenti di bonifica ogni volta che siano destinati ad essere reimpiegati per trasportare altri tipi di rifiuti; tale trattamento deve essere appropriato alle nuove utilizzazioni.
- 6) E' in ogni caso vietato utilizzare mezzi e recipienti che hanno contenuto rifiuti pericolosi per il trasporto di prodotti alimentari. Inoltre, i recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti devono possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti contenuti e devono essere provvisti di:
 - A - idonee chiusure per impedire la fuoriuscita del contenuto;
 - B - accessori e dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento e svuotamento;
 - C - mezzi di presa per rendere sicure ed agevoli le operazioni di movimentazione.
- 7) Fatto salvo quanto previsto dall'articolo 187 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, è vietato il trasporto contemporaneo su uno stesso veicolo di rifiuti pericolosi o di rifiuti pericolosi e rifiuti non pericolosi che tra loro risultino incompatibili ovvero suscettibili di reagire dando luogo alla formazione di prodotti esplosivi, infiammabili o comunque pericolosi.
- 8) L'imballaggio ed il trasporto dei rifiuti devono rispettare le norme previste dalla disciplina sull'autotrasporto nonché, se del caso, quelle previste per il trasporto delle merci pericolose.
- 9) I veicoli adibiti al trasporto dei rifiuti devono essere dotati di mezzi per provvedere ad una prima sommaria innocuizzazione e/o al contenimento della dispersione dei rifiuti che dovessero accidentalmente fuoriuscire dai contenitori, nonché di mezzi di protezione individuale per il personale addetto al trasporto.
- 10) In caso di spandimento accidentale dei rifiuti i materiali utilizzati per la loro raccolta, recupero e riassorbimento dovranno essere smaltiti secondo le modalità adottate per i rifiuti e insieme agli stessi.
- 11) Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152. Resta fermo l'obbligo dell'impresa di osservare e rispettare tutte le prescrizioni derivanti dalle norme e disposizioni applicabili al caso, con particolare riguardo a quelle in materia di igiene, di ambiente e di autotrasporto, che si intendono qui espressamente richiamate e singolarmente condizionanti la validità e l'efficacia dell'iscrizione.

Art. 5


(ricorso)



Albo Nazionale Gestori Ambientali
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
Dlgs 152/06

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

Il Segretario
Maurizio Marra



NAPOLI, 29/01/2009
Il Presidente
- Comm. Pietro Russo -





Ministero dell'Economia e delle Finanze
 Agenzia Entrate
 00006567 0000861
 00197976 16/03
 0001-00009 3E
 IDENTIFICATIVO

0 1 08 137964

ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI
 Sezione Regionale della Campania
 ISTITUITA PRESSO LA CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI NAPOLI



Spazio riservato all'utente
 N° di Pratica.....

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
 (art. 4, legge 4 gennaio 1968, n.15 - art. 2 D.P.R. 403/98)
 da compilare obbligatoriamente a cura dell'utente

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA PRATICA DI ISCRIZIONE/VARIAZIONE

N.Pratica/Prot _____ presentata il _____
 Il sottoscritto MIELE ANTONIO nato a NA
 il 20/02/1987 residente a ORIGNANO -SA alla Via/piazza/corso/v
CERRETA n. 52 di cittadinanza IT, avente codice

MLINTN87B24F839R
 a conoscenza di quanto prescritto dall'art.26 della Legge 4 gennaio 1968, n.15, sulla responsabilità penale cui può andare in caso di dichiarazioni mendaci e dall'art.11, comma 3, del D.P.R. 20 ottobre 1998, n.403 sulla decadenza dei benefici eventualmente provvidimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, ai sensi e per gli effetti di cui agli artt. 4 della c. n.15/1968, e 2, comma 1, del D.P.R. n.403/1998 e sotto la propria responsabilità

- DICHIARA**
- di essere legale rappresentante /titolare della ditta MIELE ANTONIO avente sede legale in ORIGNANO -SA alla Via/piazza/corso/v CERRETA n. 52 cod.Fiscale: MLINTN87B24F839R
 - Che la suddetta ditta è iscritta all'ALBO con posizione n. NA03680 e/o RRNA _____ per le seguenti categorie e classi: 2F

CHIEDE

inserimento variazione di targa cancellazione

dei seguenti mezzi di trasporto dei rifiuti per le categorie, classi e tipologie autorizzate:

TIPO e MARCA del VEICOLO	TARGA	N° C./PROPRIO C/TERZI	E' ADR ?	CATEGORIE
AUTOCARRO IVECO	TN598136	D9KKT/02072165	NO	2F
ALBO NAZ. GESTORI AMBIENTALI Sezione Regionale della Campania presso la C.C.I.A.A. di Napoli L. 952/09 27.03.09				

Letto, confermato e sottoscritto

Luogo e data _____

Estremi del documento di riconoscimento _____

IL/LA DICHIARANTE

Miele

Documento.....n°.....
 Rilasciato il.....da.....



ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI

Sezione Regionale della Campania

ISTITUITA PRESSO LA CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI NAPOLI

Ministero dell'Economia e delle Finanze
MARCA DA BOLLO €14,62
 QUATTORDICI/62
 Entrate
 00006567 00008600 WD16UDD1
 00232186 12/11/2009 09:20:37
 0001-00009 17AFC240A99AFC33
 IDENTIFICATIVO : 01082286394017
 0 1 08 228639 401 7
 Spazio riservato all'ufficio
 N° di Pratica.....

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO

(art. 4, legge 4 gennaio 1968, n.15 – art. 2 D.P.R. 403/98)

da compilare obbligatoriamente a cura dell' utente

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA PRATICA DI ISCRIZIONE/VARIAZIONE

N.Pratica/Prot _____ presentata il _____

Il sottoscritto MIELE ANTONIO nato a NAPOLI il 24/02/1987, residente in OMIGNANO (SA), alla Via Cerreta n.52, di cittadinanza ITALIANA, avente codice fiscale MLTNTN87B24F839R

a conoscenza di quanto prescritto dall'art.26 della Legge 4 gennaio 1968, n.15, sulla responsabilità penale cui può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci e dall'art.11, comma 3, del D.P.R. 20 ottobre 1998,n.403 sulla decadenza dei benefici eventualmente al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, ai sensi e per gli effetti di cui agli artt. 4 della citata legge n.15/1968, e 2, comma 1, del D.P.R. n.403/1998 e sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- 1) di essere legale rappresentante /titolare della ditta "MIELE ANTONIO" avente sede legale in OMIGNANO (SA), alla Via/piazza/corso/viale Cerreta, n.52 cod.Fiscale: MLTNTN87B24F839R
- 2) Che la suddetta ditta è iscritta all'ALBO con posizione n. NA03680 e/o RRNA _____ per le seguenti categorie e classi: 2F

CHIEDE

l'inserimento variazione di targa cancellazione

dei seguenti mezzi di trasporto dei rifiuti per le categorie, classi e tipologie autorizzate:

TIPO e MARCA del VEICOLO	TARGA	N° C./PROPRIO C/TERZI	E' ADR ?	CATEGORIE e CLASSI
IVECO 35E	AF325RJ	n.a.	NO	2F

Letto, confermato e sottoscritto

Luogo e data NAPOLI 12/11/2009

Estremi del documento di riconoscimento

IL DICHIARANTE
Miele Antonio

Documento CARTA D'IDENTITA' n°AG4648488
 Rinnovata il 28/11/2008 da COMUNE DI OMIGNANO



ALBO NAZ. GESTORI AMBIENTALI
Sezione Regionale della Campania
Istituita presso la C.C.I.A.A. di Napoli

Prot. n° 26093
del 16/11/2009

Albo Nazionale Gestori Ambientali
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
Dlgs 152/06

NAPOLI, 11/04/2011
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci - - 80143
tel. 0817607803
fax. 0817607625

Prot. N° 14785/2011 del 11/04/2011

In data 11/04/2011, prot. n. 14783/2011, la società: MIELE ANTONIO
Provincia sede: SA Codice Fiscale: MLINTN87B24F839R
Ha presentato richiesta di:

Modifica categoria 2F
Dati Generali
- Variazione Anagrafica

Note: VARIAZIONE INDIRIZZO DA VIA CERRETA 52 A LOCALITA PIOPPI SNC



LA PRESENTE RICEVUTA ATTESTA ESCLUSIVAMENTE L'AVVENUTA PROTOCOLLAZIONE DELLA
DOMANDA E NON L'ACCERTAMENTO DELLA REGOLARITA' DELLA STESSA.
IL SUO ACCOGLIMENTO SARA' A SEGUITO DI RELATIVA DELIBERA COME PREVISTO DALLA
NORMATIVA DI RIFERIMENTO.

Iscrizione N: NA03680
Il Presidente
della Sezione regionale della Campania
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b) ;

Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 17/12/2010 registrata al numero di protocollo 32202/2010;

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Campania in data 17/02/2011 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

2 - F sem - dal 08/08/2008 al 08/08/2013

dell'impresa

MIELE ANTONIO

DISPONE PER L'IMPRESA
Art. 1

Denominazione: MIELE ANTONIO
Con Sede a: OMIGNANO (SA)
Indirizzo: VIA CERRETA 52
CAP: 84060
C. F.: MLINTN87B24F839R

LE SEGUENTI VARIAZIONI

Categorie e Classi:

Categoria 2 (Raccolta e trasporto di rifiuti non pericolosi individuati ai sensi dell'articolo 33 del D.lgs. 5 febbraio 1997, n.22, avviati al recupero in modo effettivo ed oggettivo)
Classe F (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

I mezzi di seguito indicati sono modificati come segue:

targa: CS851NJ
tipo: AUTOCARRO

targa: TN598136
tipo: AUTOCARRO

targa: AF325RJ
tipo: AUTOCARRO

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

01.01	[15.01.01] [15.01.05] [15.01.06] [20.01.01]
01.02	[15.02.03]
02.01	[10.11.12] [15.01.07] [16.01.20] [17.02.02] [19.12.05] [20.01.02]
06.01	[02.01.04] [15.01.02] [17.02.03] [19.12.04] [20.01.39]

MIELE ANTONIO
Numero Iscrizione NA03680
Provvedimento di Modifica

Prot. n.14339/2011 del 04/04/2011



Albo Nazionale Gestori Ambientali
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
Dlgs 152/06

06.02	[07.02.13]	[12.01.05]	[16.01.19]	[16.02.16]	[16.03.06]	[17.02.03]
-------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Art. 2

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N°-1122/2009 del 08/08/2008 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 3

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.



Albo Nazionale Gestori Ambientali

- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
80143 NAPOLI (NA)

Iscrizione N: NA03680

Il Presidente

**della Sezione regionale della Campania
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma 3;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 10/12/2015 registrata al numero di protocollo 30074/2015;

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Campania in data **25/02/2016** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

1 Ordinaria - F - dal 15/03/2013 al 15/03/2018

4 - F - dal 15/03/2013 al 15/03/2018

dell'impresa

MIELE ANTONIO

DISPONE PER L'IMPRESA

Art. 1

Denominazione: MIELE ANTONIO
Con Sede a: OMIGNANO (SA)
Indirizzo: LOCALITA' PIOPPI SNC
CAP: 84060
C. F.: MLINTN87B24F839R



LE SEGUENTI VARIAZIONI

Mezzi:

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: CW667AM

Il mezzo è vincolato all'osservanza dell'autorizzazione provinciale relativa al trasporto di cose e classi di cose.

Categoria veicolo: AUTOCARRO
numero di telaio: WJME2NSJ004291773
Materiale Pareti: acciaio
Copertura: telo
Ribaltamento: n.p.

Categorie e Classi:

Categoria I (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani)

Classe F (popolazione complessivamente servita inferiore a 5.000 abitanti)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

MIELE ANTONIO
Numero Iscrizione NA03680
Provvedimento di Modifica

Prot. n.8155/2016 del 04/03/2016



Albo Nazionale Gestori Ambientali

- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
80143 NAPOLI (NA)

targa: CW667AM
tipo: AUTOCARRO

Il mezzo è vincolato all'osservanza dell'autorizzazione provinciale relativa al trasporto di cose e classi di cose.

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:
[20.01.01] [20.01.02] [20.01.36] [20.01.39] [20.01.40]

Categoria 4 (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)
Classe F (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: CW667AM
tipo: AUTOCARRO

Il mezzo è vincolato all'osservanza dell'autorizzazione provinciale relativa al trasporto di cose e classi di cose.

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

[02.01.04] [07.02.13] [10.02.10] [10.11.12] [11.05.01] [12.01.01] [12.01.02] [12.01.03] [12.01.04] [12.01.05]
[15.01.01] [15.01.02] [15.01.04] [15.01.05] [15.01.06] [15.01.07] [15.02.03] [16.01.16] [16.01.17] [16.01.18]
[16.01.19] [16.01.20] [16.01.22] [16.02.14] [16.02.16] [16.03.06] [17.02.02] [17.02.03] [17.04.01] [17.04.02]
[17.04.03] [17.04.04] [17.04.05] [17.04.06] [17.04.07] [17.04.11] [19.01.02] [19.01.18] [19.10.02] [19.12.02]
[19.12.03] [19.12.04] [19.12.05] [20.01.01]

Art. 2

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 4753/2013 del 15/03/2013 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 3

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

Il Segretario
- Gerardo Pepe -



Il Presidente
- Comm. Pietro Russo -

NAPOLI, 04/03/2016

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

